

## A. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ:

Τα βασικά χαρακτηριστικά (Διαστάσεις – Βάρος) του Ηλεκτροκίνητου Λεωφορείου, θα πρέπει να είναι τα εξής:

Μήκος	6,0 (m) +- 5%
Πλάτος	2,0 (m) +- 5%
Υψος	3,0 (m) +- 5%

**Αριθμός μεταφερόμενων Επιβατών:** Αριθμός καθημένων επιβατών (χωρίς τον οδηγό): 21 άτομα.

**Αυτόφερόμενη Κατασκευή:** Το αμάξωμα δύναται να είναι αυτοφερόμενο, ώστε να επιτυγχάνεται η μέγιστη απόδοση, τόσο στην οδική συμπεριφορά όσο και την ασφάλεια των επιβαινόντων. Θα έχει υποβληθεί σε αντιδιαβρωτική διεργασία, με τη μέθοδο της καταφώρευσης (KTL). Η εσωτερική επένδυση του λεωφορείου (καμπίνα) θα είναι από ομογενές, δύσφλεκτο, συνθετικό υλικό, ενώ ο εμπρός και οπίσθιος προφυλακτήρας του λεωφορείου θα είναι, κατά προτίμηση, από πλαστικό ή συνθετικό υλικό. Στην επιφάνεια του δαπέδου, της οροφής και των πλευρών του αμαξώματος τους, το λεωφορείο θα φέρει θερμομόνωση.

**Πόρτες / Παράθυρα/ Δάπεδο:** Στη δεξιά πλευρά του, θα πρέπει να φέρει μία (1) θύρα κατάλληλου μήκους η οποία θα χρησιμοποιείται για την είσοδο - έξοδο των επιβατών και να φέρει περιμετρικά σειρά παραθύρων. Το δάπεδο θα πρέπει να καλύπτεται από αντιολισθητικό υλικό, υψηλής προστασίας και αντοχής σε υγρασία, διάβρωση και φθορά και τα καθίσματα να είναι αντιβανδαλιστικού τύπου, επιτρέποντας την ελεύθερη πρόσβαση των κάτω άκρων των επιβατών κάτωθεν αυτών. Στο εσωτερικό θα πρέπει να είναι τοποθετημένοι οι αντιολισθητοί ορθοστάτες και οι χειρολαβές, σε κατάλληλες θέσεις για την στήριξη των επιβατών. αμαε

**Ηλεκτροκινητήρας:** Το όχημα θα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με κατάλληλο ηλεκτροκινητήρα, ο οποίος θα δίνει απευθείας μετάδοση κίνησης χωρίς την ύπαρξη κιβωτίου ταχυτήτων. Ο ηλεκτροκινητήρας θα πρέπει να είναι ισχύος τουλάχιστον 50kW.

**Συστήματα Πέδησης - Ανάρτησης:** Το όχημα θα πρέπει να διαθέτει κατάλληλες αναρτήσεις, προηγμένο σύστημα πέδησης με ESC. Θα πρέπει να διαθέτει επίσης σύγχρονα συστήματα ελέγχου και διαχείρισης, σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS), ηλεκτρονικό Σύστημα Πέδησης (EBD), καθώς και δισκόπλακες σε όλους τους τροχούς.

**Επιδόσεις Οχήματος:** Θα πρέπει να μπορεί να αναπτύξει μέγιστη ταχύτητα τουλάχιστον 50Km/h.

**Αυτονομία & Συσσωρευτής (Μπαταρία):** Σε αστικές συνθήκες, θα πρέπει να έχει αυτονομία κίνησης τουλάχιστον 100 χιλιομέτρων, και θα πρέπει να φέρει μπαταρία λιθίου κατάλληλης ισχύος.

**Καμπίνα χειριστή:** Θα πρέπει να διαθέτει στο εμπρόσθιο μέρος του εργονομικά σχεδιασμένο θάλαμο οδήγησης, ο οποίος θα περιλαμβάνει πλευρικές θύρες με παράθυρα, δυνατότητα πλήρους ορατότητας, καθώς και κονσόλα ελέγχου με όλα τα απαραίτητα όργανα χειρισμού και ελέγχου λειτουργίας ώστε να παρέχεται στον οδηγό δυνατότητα εύκολου ελέγχου και χειρισμών, τόσο για την οδήγηση του οχήματος, όσο και για την εργασία του.

## **B. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ:**

### **Καταλληλότητα**

Το λεωφορείο θα φέρει όλα τα απαραίτητα πιστοποιητικά και θα συμμορφώνεται με τους κανόνες χρήσης και τον κώδικα οδικής κυκλοφορίας, περί νόμιμης κυκλοφορίας και ασφαλούς οδήγησης, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις της Ευρωπαϊκής και Ελληνικής νομοθεσίας. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή και τροποποίηση, που τυχόν απαιτηθεί από τον έλεγχο της αρμόδιας, για την έκδοση των πινακίδων και της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος, Υπηρεσίας του Υπουργείου Υποδομών και Μεταφορών. Εφόσον παρατηρηθούν αστοχίες συστήματος, σε οποιοδήποτε μέρος του λεωφορείου, ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση εξεύρεσης τεχνικής λύσης και στη συνέχεια εκτέλεσης των απαιτούμενων διαδικασιών (service action, οδηγιών - δράσεων), για την επίλυση του προβλήματος αυτών των αστοχιών.

### **Εκπαίδευση προσωπικού – Επίδειξη λειτουργίας**

Ο προμηθευτής οφείλει με δικά του έξοδα να εκπαιδεύσει τους οδηγούς και τους συντηρητές του αγοραστή για το χειρισμό και τη συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού. Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια κ.λπ.). Να υποβληθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση.

Η εκπαίδευση του προσωπικού θα γίνει επαρκώς κατά την ημερομηνία παράδοσης του εξοπλισμού και με βάση τα σχετικά έντυπα που θα χορηγηθούν από τον προμηθευτή (θεωρητικά και πρακτικά με επίδειξη επί του λεωφορείου και του σταθμού φόρτισης).

Επιπλέον κατά τη διάρκεια της εγγύησης, οποτεδήποτε κρίνεται σκόπιμο, θα παρέχεται υποχρεωτικά από εξειδικευμένο προσωπικό και με μέριμνα του προμηθευτή εκπαίδευση, που θα αφορά σε θέματα ενημερώσεων, αναβαθμίσεων, διαγνωστικών επιμορφώσεων στο προσωπικό του αναδόχου.

### **Χρόνος και τόπος παράδοσης**

Η τελική παράδοση του εξοπλισμού θα γίνει στην έδρα του Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛ.ΦΛΕΜΙΓΚ με τα έξοδα να βαραινούν τον προμηθευτή. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **οκτώ (8) μήνες**. Να υποβληθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση.

## Περιεχόμενο Τεχνικών Προσφορών

Με την τεχνική προσφορά κάθε ενδιαφερομένου θα δίδονται υποχρεωτικά με ποινή αποκλεισμού και υπογεγραμμένα καταλλήλως τα κάτωθι:

- Αναλυτική τεχνική περιγραφή με δομή αντίστοιχη των τεχνικών προδιαγραφών της Υπηρεσίας, όπου θα παρουσιάζονται όλα τα τεχνικά στοιχεία του λεωφορείου, αφενός για να ελεγχθεί η συμφωνία τους με τις τεχνικές προδιαγραφές και αφετέρου για να αξιολογηθούν το προσφερόμενο όχημα.
- Έκθεση - αναφορά στα τεχνικά στοιχεία του οχήματος και του σταθμού φόρτισης.
- Όλα τα τεχνικά φυλλάδια και εικόνες (PROSPECTUS) των κατασκευαστών του οχήματος και του σταθμού φόρτισης.

## Συμπληρωματικά Στοιχεία Τεχνικής Προσφοράς

Με την προσφορά θα δίνονται υποχρεωτικά με ποινή αποκλεισμού και υπογεγραμμένα καταλλήλως τα κάτωθι:

- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου ότι έλαβε γνώση όλων των όρων του διαγωνισμού και τους αποδέχεται χωρίς καμία επιφύλαξη. Εφόσον υπεύθυνα δηλώνεται η ανεπιφύλακτη αποδοχή των όρων του διαγωνισμού, δεν γίνεται δεκτή, με ποινή αποκλεισμού, καμία άλλη επιφύλαξη που μπορεί να υπάρχει μέσα στην προσφορά και δεν συμφωνεί με τους όρους της δημοπρασίας.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου προσκόμισης κατά την παράδοση όλων των απαιτούμενων από την ισχύουσα νομοθεσία **δικαιολογητικών ταξινόμησης**, προκειμένου να είναι εφικτή η έκδοση των πινακίδων και της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου, με την οποία αναλαμβάνει πλήρως και αποκλειστικά την ευθύνη για την εγκατάσταση, τη θέση σε λειτουργία και τον προγραμματισμό του σταθμού φόρτισης, με δικά του έξοδα.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου περί εγγύησης καλής λειτουργίας τόσο του οχήματος όσο και του σταθμού φόρτισης, αρχής γενομένης από την οριστική παραλαβή των ειδών, διάρκειας **δύο (2) ετών τουλάχιστον**. Η εγγύηση καλής λειτουργίας τόσο του οχήματος όσο και του σταθμού φόρτισης είναι ανεξάρτητες από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και καλύπτουν, χωρίς καμία απολύτως επιβάρυνση του Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΦΛΕΜΙΓΚ, την αποκατάσταση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό, έως και τα πιθανά έξοδα μεταφοράς.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου περί εγγύησης καλής λειτουργίας των συσσωρευτών κίνησης, αρχής γενομένης από την οριστική παραλαβή του οχήματος, διάρκειας **πέντε (5) ετών τουλάχιστον**. Η εγγύηση καλής λειτουργίας των συσσωρευτών είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και καλύπτει κατ' ελάχιστον το **70%** της απόδοσής τους, χωρίς καμία απολύτως επιβάρυνση του Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛ. ΦΛΕΜΙΓΚ.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου περί εγγύησης αντισκωριακής προστασίας του οχήματος, αρχής γενομένης από την οριστική παραλαβή του οχήματος, διάρκειας **τριών (3) ετών τουλάχιστον**.
- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου περί παροχής ανταλλακτικών τόσο του οχήματος όσο και του σταθμού φόρτισης για **δέκα (10) έτη τουλάχιστον**.

- Υπεύθυνες δηλώσεις των **νομίμων εκπροσώπων των εργοστασίων κατασκευής ή των επίσημων αντιπροσώπων στην Ελλάδα** (του οχήματος και του σταθμού φόρτισης) που θα αναφέρουν ρητά ότι:

α) αποδέχονται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσής της στον διαγωνιζόμενο.

β) θα καλύψουν το Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΦΛΕΜΙΓΚ με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί

σκόπιμο.

- Υπεύθυνη δήλωση του διαγωνιζόμενου που θα αναφέρει ρητά ότι:

Αναλαμβάνει με ευθύνη και δαπάνες του τη διεκπεραίωση κάθε εργασίας του Τελωνείου και κάθε άλλης Αρμόδιας Αρχής, για παράδοση του υπό προμήθεια οχήματος ελεύθερου από κάθε επιβάρυνση στο Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΦΛΕΜΙΓΚ

- Κατάθεση πιστοποιητικών ότι η κατασκευή ή/και η συναρμολόγηση του οχήματος πραγματοποιήθηκε σε χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης και του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (ΕΟΧ).

- Κατάθεση πιστοποιητικών ποιότητας της σειράς ISO 9001 ή ισοδύναμων, από αναγνωρισμένο φορέα, για τους κατασκευαστές του οχήματος και του σταθμού φόρτισης.

- Κατάθεση πιστοποιητικών αυτονομίας του οχήματος και πιστοποιητικών ασφαλούς λειτουργίας των συσσωρευτών.

- Κατάθεση τιμοκαταλόγων των αναγκαίων ανταλλακτικών τόσο του οχήματος όσο και του σταθμού φόρτισης

