



Αριθμ. Πρωτ: 14

Βάρη, 24.06.2019

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Τμήμα: Προμηθειών

Ταχ. Δ/ση : Αλ. Φλέμιγκ 34, Τ.Κ.-16672 Βάρη

Πληροφορίες : Π. Σκουλούδης

Τηλέφωνο : 210 89 79 197

Fax : 210 89 79 198

e-mail : skouloudis@fleming.gr

ΠΡΟΣ: Κάθε ενδιαφερόμενο

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση Υποβολής Προσφοράς

Διαδικασία Ανάθεσης Προμήθειας:	Απευθείας Ανάθεση
Τύπος Προμήθειας:	Προμήθεια Ερευνητικού Εξοπλισμού
Συνολική Προϋπολογιζόμενη δαπάνη (Π.Υ.) σε ευρώ (€), χωρίς ΦΠΑ	3.483,00 €
Πλέον του αναλογούντος Φ.Π.Α. σε ευρώ (€):	835,92 €
Κωδικός έργου .:	11.14.00
Κωδικός έργου/πράξης του Φορέα Χρηματοδότησης:	«Ανάπτυξη ολοκληρωμένων πλατφορμών προκλινικής αξιολόγησης φαρμάκων για αυτοάνοσα νοσήματα (HUPLA- T1EΔK-00120) » .
Κωδικός MIS :	5032782
Επιστημονικά Υπεύθυνος (Ε.Υ.):	Δημήτριος Κοντογιάννης

Το Τμήμα Προμηθειών του Ερευνητικού Κέντρου Βιοιατρικών Επιστημών, προκειμένου να προβεί στην προμήθεια Ερευνητικού Εξοπλισμού καλεί, κάθε ενδιαφερόμενο φυσικό ή νομικό πρόσωπο που είναι σε θέση να προμηθεύσει τα είδη που περιγράφονται στον πίνακα που επισυνάπτεται, όπως εκδηλώσει το ενδιαφέρον του με κατάθεση οικονομικής προσφοράς (πρωτότυπη με σφραγίδα-υπογραφή στο Τμήμα Προμηθειών του Ε.ΚΕ.Β.Ε ΑΛ/ΦΛΕΜΙΓΚ (Αλ. Φλέμιγκ 34, Βάρη Αττικής/Ισόγειο ,γραφείο 209)έως και την 01.07.2019,ώρα 15:00μμ.

Η ανάθεση θα πραγματοποιηθεί με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και κριτήριο **την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση μόνο την τιμή** όπως περιγράφονται αναλυτικά στον πίνακα που ακολουθεί.

Σημειώνεται ότι επιτρέπεται η υποβολή προσφοράς για ένα ή περισσότερα ή το σύνολο των ειδών/τμημάτων 1-4 της πρόσκλησης που φαίνονται στον παρακάτω Πίνακα .Οι προσφορές θα κρίνονται ανά είδος /τμήμα.

A/A	ΕΙΔΟΣ	CPV	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	Σύστημα κάθετης ηλεκτροφόρησης πρωτεϊνών	38000000-5	ΤΜΧ	1	968,00 €
2	Συσκευή Ηλεκτροφορητικής Μεταφοράς πρωτεϊνών (Western Blot) χωρίς δεξαμενή ρυθμιστικού διαλύματος.	38000000-5	ΤΜΧ	1	820,00 €
3	Τροφοδοτικό ηλεκτροφόρησης	31154000-0	ΤΜΧ	1	550,00 €
4	Σετ 3 πιπετών ρυθμιζόμενου όγκου (2-20ul, 20-200ul, 100-1000ul)	38437000-7	ΤΜΧ	2	1.145,00 €

Η ανάθεση και εκτέλεση της σύμβασης διέπεται από την κείμενη νομοθεσία και τις κατ' εξουσιοδότηση αυτής εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως σύμφωνα με τις διατάξεις:

- του ν. 4412/2016 (Α 147) Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)
- του ν. 4314/2014 (Α 265) Α) Για τη διαχείριση, τον έλεγχο και την εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2014–2020, Β) Ενσωμάτωση της Οδηγίας 2012/17 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 13ης Ιουνίου 2012 (ΕΕ L 156/16.6.2012) στο ελληνικό δίκαιο, τροποποίηση του ν. 3419/2005 (Α 297) και του ν. 3614/2007 (Α 267) «Διαχείριση, έλεγχος και εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2007 -2013»
- του ν. 4270/2014 (Α 143) Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις
- του ν. 4250/2014 (Α 74) Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του πδ 318/1992 (Α 161) και λοιπές ρυθμίσεις, και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1
- της παρ. Ζ του ν. 4152/2013 (Α 107) Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές
- του άρθρου 26 του ν. 4024/2011 (Α 226) Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση
- του ν. 4013/2011 (Α 204) Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων
- του ν. 3861/2010 (Α 112) Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις
- του ν. 3469/2006 (Α 131) Εθνικό Τυπογραφείο, Εφημερίς της Κυβερνήσεως και λοιπές διατάξεις
- του ν. 2859/2000 (Α 248) Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας
- του ν. 2690/1999 (Α 45) Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις, και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15
- του ν. 2121/1993 (Α 25) Πνευματική Ιδιοκτησία, Συγγενικά Δικαιώματα και Πολιτιστικά Θέματα
- του πδ 28/2015 (Α 34) Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία
- του πδ 80/2016 (Α 145) Ανάλυση υποχρεώσεων από τους Διατάκτες
- της με αρ. Π1 2380/2012 Κοινής Υπουργικής Απόφαση (Β 3400) και της ΥΑ 57654/2017 (ΦΕΚ Β 1781) Ρύθμιση των ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΗΣ
- του πδ 38/2017 (ΦΕΚ Α 63) Κανονισμός Λειτουργίας ΑΕΠΠ
- του πδ 39/2017 (ΦΕΚ Α 64) Κανονισμός Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών
- της ΥΑ 1191/2017 (ΦΕΚ Β 969) για την απόδοση κράτησης 0,06% υπέρ ΑΕΠΠ
- του πδ 93/95 (ΦΕΚ Α 57) Ίδρυση νπιδ με την επωνυμία «Ερευνητικό Κέντρο Βιοϊατρικών Επιστημών Αλέξανδρος Φλέμιγκ
- τους 4310/2014 και ν. 4485/2017 περί Έρευνας
- Την από , 06.09.2018 με Αριθμό Πρωτ.# **ΕΥΔΕ ΕΤΑΚ 3036**, με θέμα Απόφαση Ένταξης της Πράξης με τίτλο: «ΕΡΕΥΝΩ – ΔΗΜΙΟΥΡΓΩ – ΚΑΙΝΟΤΟΜΩ» με Κωδικό ΟΠΣ 2076 , στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία»

- Την υπ' αριθμ. ΕΥΔΕ ΕΤΑΚ 106/06.09.2018 εισήγηση της προϊσταμένης της ΕΥΔΕ ΕΤΑΚ με θέμα: Έβδομη (7η) τμηματική ένταξη ερευνητικών έργων της Παρέμβασης ΙΙ με Έκδοση απόφασης Έγκρισης Χρηματοδότησης και κατά συνέπεια Ένατη (9η) Τροποποίηση της Απόφασης Ένταξης Πράξεων στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα, Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία» (ΕΠΑΝΕΚ) 2014-2020, στο πλαίσιο του Α΄ κύκλου της Ενιαίας Δράσης Κρατικών Ενισχύσεων Έρευνας, Τεχνολογικής Ανάπτυξης & Καινοτομίας «ΕΡΕΥΝΩ – ΔΗΜΙΟΥΡΓΩ – ΚΑΙΝΟΤΟΜΩ».
- Τη σχετική απόφαση της **209ης/22.10.2018** Συνεδρίας του Δ.Σ. του Κέντρου, περί Αποδοχής Διαχείρισης του ως άνω έργου.
- Την απόφαση έγκρισης 1^{ης} Τροποποίησης Προϋπολογισμού του Ερευνητικού Κέντρου Βιοϊατρικών Επιστημών Αλ. Φλέμιγκ από το Υπουργείο Παιδείας Έρευνας & Θρησκευμάτων με αρ. Πρωτ. **87997/Β2- 03.06.2019** και ΑΔΑ : **6ΠΨΘ4653ΠΣ-Τ35**.

ΠΙΝΑΚΑΣ – Τεχνικές Προδιαγραφές

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΤΕΧΝΙΚΕΣ
1	Σύστημα κάθετης ηλεκτροφόρησης πρωτεϊνών	<ol style="list-style-type: none"> 1. Να διαθέτει 5 χτένες 15 βοθρίων πάχους 1,00 mm, 5 σετ υάλινων πλακών (1 σετ = 1 μεγάλη + 1 μικρή πλάκα), με ενσωματωμένους διαμορφωτές χώρου (Spacers) για ευκολότερη και χωρίς προβλήματα ευθυγράμμισης διαδικασία προετοιμασίας της πηκτής 2. Να μπορεί να δεχτεί χτένες των 5, 9, 10, 15 δειγμάτων, χτένα με IPGwell και χτένες Prep. 3. Να διαθέτει 2 βάσεις παρασκευής μαζί με 4 πλαίσια χύτευσης 4 πηκτών ταυτοχρόνως. 4. Να συνοδεύεται από σύστημα συναρμολόγησης εκμαγείου για την πηκτή 5. Να συνοδεύεται από οδηγό φόρτωσης δειγμάτων 6. Η δεξαμενή ρυθμιστικού διαλύματος (buffertank) να είναι ομοιόμορφης κατασκευής, μονού πήγματος, χωρίς ενώσεις για αποφυγή διαρροών. 7. Να συνοδεύεται από κάλυμμα με καλώδια για σύνδεση σε συνοδό τροφοδοτικό με σύστημα αυτόματης διακοπής της τροφοδοσίας σε περίπτωση απασφάλισης για μέγιστη προστασία από ηλεκτροπληξία. 8. Να διατίθενται από τον κατασκευαστικό οίκο των συσκευών ηλεκτροφόρησης, για πιθανή μελλοντική αγορά, αναλώσιμα για προετοιμασία Stain-Free πηκτών ακρυλαμιδίου. 9. Ο απαιτούμενος συνολικός όγκος διαλύματος να μην ξεπερνά τα 1000ml για εξοικονόμηση αναλωσίμων. 10. Να διαθέτει ένδειξη στη δεξαμενή ρυθμιστικού διαλύματος (buffertank) για τα επίπεδα όγκου του ρυθμιστικού διαλύματος κατάλληλα για 2 πηκτές και 4 αντίστοιχα. 11. Να υπάρχει δυνατότητα για ηλεκτροφόρηση και προπαρασκευασμένων πηκτών του ίδιου κατασκευαστικού οίκου με τις συσκευές. 12. Μέγεθος προπαρασκευασμένης (precast) πηκτής περίπου 8.5 x 6.8cm 13. Μέγεθος handcast πηκτής : περίπου 8,0 x 7,3cm 14. Να διαθέτει ικανότητα ταυτόχρονης ηλεκτροφόρησης (4) τεσσάρων πηκτών στο ίδιο δοχείο ηλεκτροφόρησης, πάχους 1,00 mm 15. Να διαθέτει δυνατότητα τοποθέτησης εξαρτήματος για WesternBlotting στο ίδιο δοχείο ηλεκτροφόρησης. 16. Να έχει δυνατότητα χρήσης θερμοπλαστικών casting gaskets με το ήδη εγκατεστημένο casting stand (βάθρο χύτευσης). 17. Οι Διαστάσεις να είναι περίπου (ΠxΜxΥ): 13x18x20cm 18. Ο προμηθευτής και ο κατασκευαστικός οίκος θα πρέπει να διαθέτουν πιστοποίηση διασφάλισης ποιότητας κατά ISO-9001 ή ISO-13485 ή αντίστοιχο. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά.

2	<p>Συσκευή Ηλεκτροφορητικής Μεταφοράς πρωτεϊνών (Western Blot) χωρίς δεξαμενή ρυθμιστικού διαλύματος (wet transfer).</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Συσκευή ηλεκτροφορητικής μεταφοράς αποτελούμενη από μονάδα ψύξης (blue cooling unit) και κασέτα υποδοχής πηκτής η οποία με τη βοήθεια σπόγγων (foam pads), χρωματιστών κασετών μεταφοράς και ηλεκτροδίων να διασφαλίζεται ο σωστός προσανατολισμός του πηκτώματος κατά τη μεταφορά. 2. Να διαθέτει όλα τα απαραίτητα εξαρτήματα για ταυτόχρονη μεταφορά 2 πηκτών 10x 7.5cm τουλάχιστον. 3. Η μονάδα ψύξης (cooling unit) να έχει την δυνατότητα να απορροφά την παραγόμενη θερμότητα (Joule) κατά τη διάρκεια γρήγορων μεταφορών πρωτεϊνών. 4. Να επιτρέπεται η χρήση της δεξαμενής ρυθμιστικού διαλύματος μαζί με το καπάκι και τα ηλεκτρόδια από την συσκευή κάθετης ηλεκτροφόρησης για την ολοκληρωμένη μεταφορά πρωτεϊνών σε μεμβράνες. 5. Η μεταφορά πρωτεϊνών από 2 πηκτές 10x 7.5cm τουλάχιστον σε μεμβράνες να μην ξεπερνά την 1 ώρα. 6. Οι διαστάσεις να είναι περίπου (Μ x Π x Υ): 12 x 17 x 19cm. 7. Το σύστημα να διαθέτει αυτόματα κλείθρα για πιο ασφαλή και εύκολο χειρισμό. 8. Να δίνει τη δυνατότητα για μεταφορά πρωτεϊνών σε χαμηλή τάση για πολλές ώρες και κατά τη διάρκεια της νύχτας. 9. Να έχει δυνατότητα για μεταφορά πρωτεϊνών από προπαρασκευασμένες πηκτές, handcast πηκτές και precast πηκτές, τεχνολογίας stain free. 10. <u>Η ζητούμενη συσκευή θα πρέπει να είναι οπωσδήποτε του ίδιου κατασκευαστικού οίκου με τη συσκευή κάθετης ηλεκτροφόρησης πρωτεϊνών για πλήρη συμβατότητα.</u> 11. Ο προμηθευτής και ο κατασκευαστικός οίκος θα πρέπει να διαθέτουν πιστοποίηση διασφάλισης ποιότητας κατά ISO-9001 ή ISO-13485 ή αντίστοιχο. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά. 12. Ο απαιτούμενος συνολικός όγκος ρυθμιστικού διαλύματος να μην ξεπερνά τα 450ml.
---	--	--

3	Τροφοδοτικό ηλεκτροφόρησης	<ol style="list-style-type: none"> 1. Τροφοδοτικό ηλεκτροφόρησης, να επιτρέπει τη χρήση σε εφαρμογές ηλεκτροφορήσεων σύγχρονης σχεδίασης με ικανότητα παροχής ρεύματος (με σταθερή τιμή τάσης ή σταθερή τιμή ρεύματος επιλεγόμενες από το χρήστη) σε τουλάχιστον τέσσερις συσκευές ηλεκτροφόρησης ταυτοχρόνως. 2. Να έχει μέγιστη προγραμματιζόμενη τάση τουλάχιστον 300Volts ρυθμιζόμενη σε βήματα του 1V. 3. Να καλύπτει, έχει μέγιστη προγραμματιζόμενη ένταση τουλάχιστον 400mA ρυθμιζόμενη σε βήματα του 1mA 4. Να έχει μέγιστη προγραμματιζόμενη ισχύ τουλάχιστον 75Watt. 5. Να διαθέτει χρονομετρητή ρυθμιζόμενο από 1min μέχρι τουλάχιστον 990min. 6. Να διαθέτει ψηφιακή οθόνη στην οποία να δύναται να εμφανίζονται τουλάχιστον η ένταση του ρεύματος, η εφαρμοζόμενη τάση και ο χρόνος. 7. Να διαθέτει λειτουργία προσωρινής παύσης για τροποποίηση των τρεχουσών παραμέτρων. 8. Να συνεχίζει τη λειτουργία του από το σημείο διακοπής, σε πιθανή διακοπή ρεύματος, διατηρώντας στη μνήμη της προγραμματιζόμενες τιμές. 9. Να διαθέτει σύστημα ασφαλείας που θα ανιχνεύει τη μη ύπαρξη φορτίου. 10. Να διαθέτει σύστημα ανίχνευσης ξαφνικών μεταβολών του φορτίου. 11. Να διαθέτει σύστημα ανίχνευσης υπερφόρτωσης και βραχυκυκλώματος. 12. Ο προμηθευτής και ο κατασκευαστικός οίκος θα πρέπει να διαθέτουν πιστοποίηση διασφάλισης ποιότητας κατά ISO-9001 ή ISO-13485 ή αντίστοιχο. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά.
---	----------------------------	---

4	<p>Σετ 3 πιπέτων ρυθμιζόμενου όγκου (2-20ul, 20-200ul, 100-1000ul)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Το κάθε σετ να περιλαμβάνει 3 πιπέτες ρυθμιζόμενου όγκου ως εξής: 2-20ul, 20-200ul, 100-1000ul 2. Να διαθέτουν παράθυρο απεικόνισης ψηφίων με μεγέθυνση των ψηφίων το οποίο να είναι ορατό στον χειριστή κατά τη διαδικασία της χρήσης και να είναι αποστηρώσιμες στους 121oC χωρίς αποσυναρμολόγηση 3. Το ακροφύσιο να διαθέτει ελατήριο για την ευκολότερη εισαγωγή του ρύγχους 4. Για την πιπέτα 2-20ul, η απόκλιση να είναι $\pm 1.5\%$ στα 2ul και το βήμα ρύθμισης να είναι 0.02ul 5. Για την πιπέτα 20-200ul, η απόκλιση να είναι $\pm 0.7\%$ στα 20ul και το βήμα ρύθμισης να είναι 0.2ul 6. Για την πιπέτα 100-1000ul, η απόκλιση να είναι $\pm 0.6\%$ στα 100ul και το βήμα ρύθμισης να είναι 1ul 7. Να επιτρέπουν τη ρύθμιση από τον χρήστη αναλόγως του ιξώδους και της πυκνότητας του δείγματος 8. Να έχουν υποστεί δοκιμές ανθεκτικότητας από τον κατασκευαστή για τουλάχιστον 100,000 προσαρτήσεις και απορρίψεις ρυγχών, τουλάχιστον 200,000 χρήσεις, τουλάχιστον 50,000 αλλαγές ρύθμισης όγκου, να είναι ανθεκτικές σε περισσότερους από 175 κύκλους αποστείρωσης στους 121oC και η εξωτερική επιφάνεια να είναι ανθεκτική σε οργανικούς διαλύτες, ισχυρά οξέα και βάσεις, μεταξύ άλλων και σε υδροχλωρικό οξύ, θειικό οξύ, μεθανόλη, ακετονιτρίλιο κ.α. 9. Η κάθε πιπέτα να συνοδεύεται από ένα κουτί 96 ρυγχών αντίστοιχου όγκου καθώς και από ειδική βάση στήριξης 10. Να προσφερθούν με εγγύηση 2 ετών 11. Ο προμηθευτής και ο κατασκευαστής να διαθέτουν ISO 9001:2015 12. Ο προμηθευτής να διαθέτει τεχνικό προσωπικό εκπαιδευμένο στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή για την τεχνική υποστήριξη και συντήρηση των προσφερόμενων ειδών καθώς και ισχύουσα επιστολή εξουσιοδότησης από τον κατασκευαστή για τη διάθεσή και τεχνική υποστήριξη των προϊόντων του. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά και η επιστολή εξουσιοδότησης. 13. Όλες οι παραπάνω απαιτήσεις είναι υποχρεωτικές και πρέπει να τεκμηριώνονται με παραπομπές σε επίσημα στοιχεία (τεχνικά φυλλάδια, εγχειρίδια, απεικόνιση ιστοσελίδων κλπ) του κατασκευαστή. Επιστολές που προσκομίζονται ως απόδειξη των προδιαγραφών δεν είναι αποδεκτές.
---	--	---